Fiche Technique:Formation sécurité machines au Cameroun

Objectifs de la formation

- Identifier les zones dangereuses et évaluer les risques machines.
- Choisir et vérifier les protecteurs et arrêts d’urgence; prévenir les redémarrages.
- Appliquer la consignation/déconsignation (LOTO) de manière fiable.
- Formaliser et mettre à jour modes opératoires, permis et analyses de risques.
- Planifier et encadrer en sécurité les interventions de maintenance/nettoyage.
- Sensibiliser les équipes, animer des causeries et préparer audits/contrôles.

Population cible

- Directions industrielles, responsables HSE/QHSE, responsables d’usines.
- Chefs de chantiers BTP, conducteurs de travaux, coordinateurs SPS.
- Responsables et techniciens maintenance, automaticiens.
- Superviseurs, chefs d’équipe, opérateurs de production.
- Magasiniers, caristes et agents logistiques.
- Installateurs, intégrateurs, sous-traitants; référents sécurité; secteur public technique.

> Note: l’approche tient compte des obligations des donneurs d’ordre et facilite l’alignement de tout l’écosystème fournisseur sur des standards homogènes.

Durée de la formation

Format	Durée	Remarques
Parcours intensif	2 jours	Sessions regroupées
Parcours étalé	3 à 5 demi-journées	Coaching entre sessions
Découpage par module	1/2 journée par module	Voir programme ci-dessous

Programme de la formation

Module	Objectif principal	Durée
Cartographie des risques machines	Repérer zones dangereuses, scénarios d’accident et prioriser les actions	1/2 journée
Dispositifs de protection et interverrouillage	Choisir, valider et contrôler protecteurs et arrêts d’urgence	1/2 journée
Consignation/déconsignation (LOTO)	Sécuriser les interventions de maintenance et de	1/2

	nettoyage	journée
Modes opératoires et permis de travail	Structurer documents, responsabilités et contrôles	1/2 journée
Culture sécurité et leadership	Animer causeries, briefings et audits croisés	1/2 journée

Cartographie des risques machines

- Repérage des zones de cisaillement, écrasement, entraînement; priorisation des actions.
- Walk-through terrain et photo-analyse pour décisions opérationnelles.

Dispositifs de protection et interverrouillage

- Choix/validation des protecteurs, distances de sécurité, arrêts d’urgence.
- Contrôle d’absence de redémarrage; inspections périodiques.

Consignation/LOTO et interventions maîtrisées

- Séquence LOTO et gestion des énergies électrique, pneumatique, hydraulique, gravitationnelle.
- Communication interservices pour éviter les contournements.

Modes opératoires et permis de travail

- Documents clairs et vivants: seuils, contrôles, responsabilités.
- Compatibilité avec le management visuel et les pratiques internes.

Culture sécurité et leadership

- Causeries ciblées, briefings efficaces et audits croisés.
- Plans d’action pragmatiques co-construits avec les opérateurs.