Fiche Technique:Formation sécurité machines à Casablanca

Objectifs de la formation

Compétences opérationnelles pour prévenir les risques machines et standardiser les pratiques.

- Identifier et évaluer les risques mécaniques, électriques, thermiques, pneumatiques, hydrauliques.
- Appliquer des procédures de consignation/déconsignation (LOTO) robustes et tracées.
- Vérifier l’efficacité des protecteurs, interverrouillages et arrêts d’urgence.
- Sécuriser les opérations non-routinières: réglages, nettoyage, dépannage, changements d’outillage.
- Communiquer et remonter les anomalies via des outils simples (check-lists, reporting).
- Structurer un plan de maîtrise opérationnelle aligné aux attentes clients/auditeurs.

Population cible

- Responsables HSE/QSE, animateurs prévention, coordinateurs sécurité.
- Chefs d’atelier, superviseurs de production, responsables de ligne.
- Équipes maintenance, techniciens méthodes, électriciens, mécaniciens.
- Opérateurs sur machines, conducteurs d’équipements automatisés.
- Acheteurs techniques, qualiticiens, responsables sous-traitance, chefs de chantier.
- Secteurs: BTP, industrie, énergie, maintenance, logistique, transport, agro-industrie, services, secteur public.

> Cas pratiques contextualisés à Casablanca et alignement sur les référentiels marocains (IMANOR).

Durée de la formation

Format	Durée	Remarques
Cursus standard	1,5 à 3 jours	Selon niveaux et options retenues
Modules “flash”	1/2 journée	Rappels thématiques/mises à niveau ciblées
Parcours étendu	Selon besoin	Audits in situ, coaching, évaluations complètes
Modalités	Présentiel, distanciel, intra	Ateliers sur site/plateau technique; groupes limités

Programme de la formation

Parcours construit à partir de diagnostics terrain casablancais et bonnes pratiques nationales.

Module	Objectif principal	Durée

Fondamentaux de la sécurité machine	Risques, hiérarchie des mesures, repérage terrain	1/2 journée
Consignation et déconsignation (LOTO)	Procédures, validations croisées, tests d’absence d’énergie	1 journée
Protecteurs et dispositifs d’arrêt	Contrôles, interverrouillages, vérifications périodiques	1/2 journée
Interventions non-routinières	Réglage, nettoyage, dépannage en sécurité	1/2 journée
Gestion documentaire et audit	Traçabilité, plan d’actions, indicateurs	1/2 journée

> Évaluations formatives, feedback personnalisé et supports réutilisables (check-lists, modèles) inclus.