Fiche Technique:Formation sécurité machines à Abidjan

Objectifs de la formation

- Analyser et prioriser les risques machines (électrique, mécanique, hydraulique, pneumatique).
- Déployer des procédures LOTO efficaces et adaptées au terrain.
- Choisir, installer et vérifier les dispositifs de protection (carters, barrières, interverrouillages, arrêts d’urgence).
- Prévenir les redémarrages intempestifs et les situations d’enchevêtrement.
- Organiser la coactivité et les permis de travail pour des interventions multi-équipes sûres.
- Auditer, mesurer et améliorer en continu la maîtrise des risques machines.

> Résultats visés: baisse des incidents et near misses, discipline autour du balisage, isolement des énergies et vérification d’absence d’énergie.

Population cible

- Dirigeants industriels, responsables HSE/QHSE.
- Chefs d’atelier/chantier, managers et superviseurs de production/maintenance.
- Techniciens de maintenance, conducteurs de ligne, régleurs, chefs d’équipe.
- Chargés d’affaires, coordinateurs sécurité, animateurs prévention.
- Responsables formation, responsables achats, DRH.
- Opérateurs logistiques, sociétés de maintenance, entreprises BTP et sous-traitants; secteur public et établissements de formation.

Durée de la formation

Format	Détail / Durée
Intensif	2 jours
Modulaire	3 à 4 demi-journées
Accompagnement sur site	Formation-action + coaching (durée adaptable)
Options	Audits flash préalables et suivi post-formation

Programme de la formation

Module	Objectif principal	Durée
Analyse de risques machine	Cartographier et prioriser les dangers	0,5 jour
Dispositifs de protection	Sélectionner et vérifier l’efficacité des protections	0,5 jour
Consignation/Étiquetage (LOTO)	Isoler toutes les énergies et sécuriser les redémarrages	1 jour

Coactivité et permis de travail	Coordonner les intervenants et limiter les chevauchements	0,5 jour
Audits et amélioration continue	Mesurer, corriger et ancrer les pratiques	0,5 jour