Fiche Technique:Formation maintenance mécanique au Sénégal

Objectifs de la formation

> Orientation résultats : baisse du MTTR, hausse du MTBF, réduction des pannes répétitives et meilleure traçabilité GMAO.

- Sécuriser le travail et prévenir les accidents mécaniques.
- Standardiser les diagnostics et la recherche de causes racines.
- Optimiser la maintenance préventive et conditionnelle.
- Améliorer la planification, l'ordonnancement et l'analyse GMAO.
- Élever la qualité d'exécution (tolérances, alignements, couples de serrage).
- Réduire les arrêts non planifiés et les surcoûts d'exploitation.

Population cible

Profils opérationnels et encadrants des secteurs industrie, BTP, énergie, logistique, agro-industrie et secteur public.

- Techniciens de maintenance, mécaniciens d'atelier, opérateurs terrain.
- Chefs d'équipe maintenance et planificateurs.
- Ingénieurs méthodes/fiabilité, responsables maintenance multi-sites, coordinateurs HSE.
- Dirigeants d'unités industrielles visant TPM/RCM.
- Opérateurs logistiques et transport (flottes, manutention).
- Responsables BTP, énergie, agro-industrie et secteur public.

Durée de la formation

Élément	Détail
Durée	3 à 10 jours selon niveau et modules retenus.
Rythme	Apports structurés, ateliers pratiques, retours d'expérience; séquences courtes et ciblées.
Modalités	Présentiel sur site, inter-entreprises, distanciel synchrone (théorie). Intra contextualisée à vos équipements.
Évaluation	Parcours certifiants possibles : évaluation continue, études de cas, QCM, validation de gestes.

Programme de la formation

Modules thématiques combinant fondamentaux, cas locaux et mises en situation; sélection à la carte selon diagnostic et priorités.

Module	Objectif principal	Durée	Format
Lubrification et roulements	Choisir les lubrifiants, diagnostiquer l’usure, prolonger la durée de vie.	7 h	Atelier + cas
Alignement et transmissions	Maîtriser alignements, couples de serrage, contrôles métrologiques.	7 h	Simulations terrain
Maintenance conditionnelle	Déployer vibrations, thermographie, analyse d’huile, intégration GMAO.	10 h	Démo instruments
Fiabilité (AMDEC/RCM)	Analyser les défaillances et structurer les plans de maintenance.	10 h	Atelier d’équipe
HSE mécanique	Standardiser consignations, permis, contrôles finaux.	4 h	Cas pratiques

Autres modules à la carte

- Fondamentaux de la mécanique industrielle et lecture de plans.
- Pompes, ventilateurs, compresseurs : principes, réglages, maintenance.
- Techniques de serrage, métrologie d’assemblage, contrôles dimensionnels.
- Planification, ordonnancement et pilotage GMAO.
- Gestion des pièces de rechange et logistique de maintenance.