Fiche Technique:Formation maintenance mécanique au Cameroun

Objectifs de la formation

- Diagnostiquer rapidement pannes et dérives (transmissions, roulements, pompes, compresseurs).
- Structurer des plans de maintenance préventive et conditionnelle avec KPIs pertinents.
- Réaliser des interventions conformes qualité/sécurité (consignation, analyse de risques).
- Déployer des routines TPM et des contrôles de premier niveau en production.
- Optimiser stocks techniques (rotables, consommables, lubrifiants) et coûts d'immobilisation.
- Utiliser la GMAO pour tracer, analyser et améliorer le plan de maintenance.

> Orientation terrain et résultats mesurables : diagnostics plus rapides, sécurité renforcée, disponibilité accrue.

Population cible

- Responsables maintenance, chefs d'atelier, ingénieurs méthodes/fiabilité.
- Techniciens de maintenance mécanique (diagnostic, démontage/remontage, réglages).
- Opérateurs de production (contrôles 1er niveau, standards TPM).
- Gestionnaires d'actifs industriels (coût du cycle de vie, équipements critiques).
- Équipes HSE (consignation, analyse des risques mécaniques, sécurité des interventions).
- Entreprises industrielles/maintenance/BTP/logistique/agro-industrie au Cameroun (Douala, Yaoundé, Kribi, etc.).

Durée de la formation

Élément	Détail
Durée totale	3 à 12 jours selon niveaux et besoins
Rythme	Intensif (jours consécutifs), séquencé (demi-journées), ou en alternance terrain
Modalités	Présentiel atelier-école, intra-entreprise sur site, parcours hybride (présentiel + distance)
Options	Sessions week-end/horaires décalés (selon faisabilité)

> Accompagnement post-formation pour consolider routines et indicateurs de performance.

Programme de la formation

Parcours modulaire alternant méthodes, études de cas locaux et ateliers pratiques.

Module	Objectif principal	Durée

Diagnostic mécanique et recherche de pannes	Raisonnement de maintenance, lecture d’indices, analyse causes-racines	12 h
Mécanismes tournants et transmissions	Alignement, tensionnement, roulements, équilibrage	16 h
Hydraulique et pneumatique appliquées	Lecture de schémas, diagnostic de fuites, entretien des organes	14 h
Lubrification, propreté et fiabilité	Choix lubrifiants, plans de graissage, analyses d’huile, contrôle contamination	8 h
Maintenance conditionnelle et capteurs	Vibrations, thermographie IR, analyses d’huile, alignement laser	12 h
Sécurité, consignation et conformité	Analyses de risques, consignation énergies/flux, traçabilité des interventions	8 h