Fiche Technique:Formation maintenance mécanique à Tanger

Objectifs de la formation

Compétences et résultats directement opérationnels, ancrés dans les exigences industrielles locales.

- Diagnostiquer avec méthode et identifier les causes racines des défaillances.
- Lire/interpréter plans et schémas; réaliser mesures (vibrations, températures, alignements).
- Structurer la maintenance préventive/conditionnelle: gammes, périodicités, contrôles, lubrification.
- Appliquer les exigences HSE: évaluation des risques, consignation, gestes sûrs, normes machines.
- Exploiter la GMAO et des tableaux de bord pour le pilotage (disponibilité, coûts, sécurité).

> Attestation nominative et référentiel de compétences remis en fin de parcours.

Population cible

- Opérateurs: autonomie sur maintenance de 1er niveau et détection précoce des pannes.
- Techniciens/agents de maîtrise: diagnostics structurés et interventions planifiées.
- Responsables maintenance/HSE/production: indicateurs, plans de maintenance, conformité, coordination.
- Équipes de production souhaitant mieux dialoguer avec la maintenance.
- Sous-traitants et prestataires visant les exigences des donneurs d’ordre.
- Organisations publiques, énergie, transport: gestion de parcs et disponibilité des installations.

Durée de la formation

Format	Modalités	Durée/Rythme
Parcours intensif	Présentiel (ateliers techniques)	4 à 5 jours continus
Parcours étalé	Blocs sur site ou inter-entreprises	Demi-journées ou journées isolées
Hybride	Classes virtuelles + ateliers pratiques	Rythme modulable entre modules
Évaluation	Mises en pratique, QCM, mini-projet	Attestation nominative délivrée

Programme de la formation

Modules ancrés dans les réalités des sites de Tanger (lignes mécaniques, convoyage, pompes, réducteurs, hydraulique/pneumatique).

Fondamentaux & sécurité (HSE)

- Cinématique, usure, lubrification, tolérances; risques, consignation, EPI.

Diagnostic & mesures

- Causes-effets, historiques; alignement laser, thermographie, vibrations.

Préventif, conditionnel & amélioratif

- Gammes, périodicités, seuils; MTBF/MTTR; capitalisation dans la GMAO.

Hydraulique, pneumatique & transmission

- Lecture de schémas; dépannage sur pompes, vérins, réseaux d’air, actionneurs.

Transmissions & roulements

- Montage, réglage, alignement, lubrification des organes.

Documentation, conformité & pilotage

- Rapports, traçabilité, audits; tableaux de bord (disponibilité, rendement, coûts, sécurité).

Module	Objectif principal	Durée
Fondamentaux & HSE	Socle mécanique et sécurité opérationnelle	1 jour
Diagnostic & Mesures	Mesures instrumentées et décision rapide	1,5 jour
Préventif & Conditionnel	Plans, GMAO, indicateurs de fiabilité	1 jour
Hydraulique & Pneumatique	Lecture de schémas et dépannage	1 jour
Transmissions & Roulements	Montage/réglage et lubrification	0,5 jour
Documentation & Conformité	Reporting, traçabilité et audit	0,5 jour