Fiche Technique:Formation maintenance mécanique à Casablanca

Objectifs de la formation

Synthèse des résultats visés et compétences opérationnelles.

- Diagnostiquer rapidement les pannes et traiter les causes racines.
- Intervenir de manière standardisée et sécurisée (consignation/LOTO, EPI, check-lists).
- Maîtriser les fondamentaux: lecture de plans, métrologie, alignement, lubrification, couples de serrage.
- Déployer la maintenance préventive, tracer dans la GMAO et assurer la traçabilité.
- Améliorer les KPI: MTTR en baisse, MTBF en hausse, rebuts et consommation de pièces réduits.
- Renforcer la coordination avec production, qualité et HSE.

> Indicateurs suivis: MTTR, MTBF, taux de service, consommation de pièces, coûts d'arrêt, conformité sécurité.

Population cible

Publics et contextes d'application à Casablanca et sa région.

- Techniciens, agents de maîtrise, responsables maintenance, ingénieurs méthodes.
- Opérateurs de première ligne et fonctions support (planification, GMAO).
- Secteurs: BTP, industrie manufacturière/process, énergie, logistique/transport, agro-industrie, services techniques, secteur public.
- Entreprises industrielles, sociétés de maintenance, opérateurs logistiques, construction, structures publiques.
- Profils en reconversion vers les métiers de la maintenance.
- Sites: ateliers, lignes d'embouteillage, dépôts logistiques, chantiers BTP, services municipaux.

Durée de la formation

Formats, rythmes et modalités d'organisation.

Format	Description
Intensif	Sessions condensées, forte part pratique en présentiel.
Étalé	Séances réparties, mix présentiel/distanciel pour révision et préparation.
Modulaire	Parcours personnalisé selon niveau et criticité des équipements.
Modalités	Intra-entreprise (sur site) ou inter-entreprises; créneaux adaptés aux équipes en 3x8.

> Parcours de référence (d'après les modules ci-dessous): environ 54 h au total, dont ~50–60% de pratique.

Programme de la formation

Modules progressifs, ancrés dans les réalités des ateliers de Casablanca.

Module	Objectif principal	Durée
Diagnostic et métrologie	Lire les plans, mesurer précisément, identifier pannes et jeux.	12 h
Hydraulique & pneumatique	Comprendre schémas, détecter fuites, régler pressions.	10 h
Lubrification & transmission	Choisir lubrifiants, contrôler roulements, aligner arbres.	8 h
Maintenance préventive	Construire gammes, planifier et tracer les interventions (GMAO).	10 h
Sécurité et consignation	Appliquer LOTO, EPI et vérifications préalables.	6 h
Amélioration continue	Traiter causes racines, réduire MTTR et augmenter MTBF (5S, AMDEC simple, Pareto).	8 h