Fiche Technique:Formation maintenance mécanique à Abidjan

Objectifs de la formation

Compétences directement mobilisables sur sites industriels, ateliers et chantiers d'Abidjan.

- Construire une stratégie de maintenance alignée aux objectifs et contraintes du site.
- Choisir le bon mode d'intervention: préventif, conditionnel/prédictif, curatif, amélioratif (CBM, PdM, TPM).
- Diagnostiquer les pannes (causes racines) avec AMDEC, Ishikawa, 5 pourquoi, arbre de défaillance.
- Réaliser et interpréter les contrôles de base: jeu, alignement, vibrations, température, lubrification.
- Rédiger/améliorer les gammes, planifier et piloter via GMAO et indicateurs (MTBF, MTTR, OEE).
- Renforcer la sécurité (EPI, consignation) et la conformité documentaire des interventions.

> Résultats attendus: baisse du MTTR, allongement du MTBF, arrêts programmés mieux coordonnés avec la production.

Population cible

- Responsables/Managers maintenance, chefs d'atelier et chefs d'équipe.
- Techniciens maintenance mécanique et hydraulique intervenant sur sites.
- Ingénieurs méthodes, planification, fiabilistes.
- Sociétés de maintenance sous-traitantes, opérateurs logistiques, entreprises BTP.
- Secteurs: BTP, industrie, énergie, logistique, transport, agro-industrie, services, secteur public.
- Équipements: lignes d'assemblage, convoyeurs, pompes, compresseurs, réducteurs, systèmes hydrauliques/pneumatiques.

Durée de la formation

Modalité	Durée type
Inter-entreprises	5 à 7 jours
Intra-entreprise	3 à 6 jours modulables
Mixte (distanciel + présentiel)	Sur 2 à 4 semaines

> Parcours certifiant possible avec projet de fin de formation; coaching post-formation recommandé pour ancrer les pratiques.

Programme de la formation

Parcours orienté terrain, basé sur ateliers et cas réels d’Abidjan (sites industriels, chantiers, plateformes logistiques).

1. Fondamentaux mécaniques & sécurité (1 jour)

- EPI, consignation, checklists, 5S.
- Rappels essentiels pour interventions sûres.

2. Diagnostic & méthodes (1,5 jour)

- AMDEC, Ishikawa, 5 pourquoi, arbre de défaillance.
- Pareto de pannes et priorisation.

3. Systèmes rotatifs (2 jours)

- Roulements, alignement, équilibrage.
- Lubrification raisonnée et bonnes pratiques.

4. Hydraulique & pneumatique (1,5 jour)

- Lecture de schémas, diagnostic de fuites, pressions.
- Actionneurs, réseaux d’air et bonnes pratiques.

5. Contrôle conditionnel (1 jour)

- Vibration, thermographie, analyse d’huiles.
- Capteurs et interprétation des signaux.

6. Fiabilisation & amélioration (1 jour)

- TPM, SMED, maintenance améliorative.
- Standardisation et élimination des récurrences.

7. Documentation & pilotage (0,5 jour)

- GMAO, indicateurs (MTBF, MTTR, OEE).
- Rapports clairs et capitalisation REX.

8. Mises en situation (cas réels)

- Exercices contextualisés aux contraintes d’Abidjan.
- Remise en service rapide et sécurisée.