

Fiche Technique:formation iatf 16949

Objectifs de la formation

Compétences directement applicables en environnement automobile pour prouver l'efficacité du système qualité.

- Maîtriser IATF 16949 et son lien avec ISO 9001: approche processus, risques, exigences clients.
- Structurer un APQP robuste et livrer un PPAP recevable du premier coup.
- Conduire des AMDEC Produit/Process et alimenter des plans de surveillance pertinents.
- Déployer MSA et SPC: R&R, cartes de contrôle, capacité et décisions basées sur données.
- Organiser les audits internes, gérer les non-conformités via 8D et actions correctives durables.
- Piloter la relation fournisseurs: critères d'approbation, audits 2nde partie, performance PPM.

Fil conducteur de la formation: démontrer l'efficacité du système, pas seulement sa conformité.

Population cible

- Directeurs qualité, responsables QHSE, ingénieurs système: structuration du SMQ et préparation aux audits.
- Responsables industrialisation/méthodes et chefs de projets: APQP, AMDEC, MSA, capacités, PPAP.
- Achats, responsables fournisseurs et supply chain: qualification, surveillance et amélioration de la performance amont.
- Managers d'atelier, techniciens qualité, métrologues, pilotes de lignes: SPC, plans de surveillance, traçabilité et actions correctives.
- Auditeurs internes: planification, conduite d'audits et rédaction d'écarts factuels.

Durée de la formation

Formats disponibles en présentiel, classe virtuelle ou hybride, selon vos besoins.

Format	Durée
Inter-entreprises	3 jours (21h)
Intra-entreprise	3 à 5 jours (21–35h)
Blended	2 semaines (mix synchrone/asynchrone)
Focus auditeurs	2 jours (14h)

Programme de la formation

Parcours structuré: référentiel, APQP/PPAP, AMDEC, MSA, SPC, audits/8D. Cas concrets issus d'ateliers et de lignes d'assemblage.

Référentiel et approche processus

- Décryptage IATF 16949 et alignement ISO 9001.
- Cartographie des processus, indicateurs et exigences clients.

APQP, PPAP et gestion des changements

- Organisation des jalons et livrables.
- Dossier PPAP recevable et validation produit-process.

AMDEC/FMEA orientée action

- Méthodologie Produit/Process et priorisation des risques.
- Lien AMDEC ↔ plan de surveillance et caractéristiques spéciales.

MSA et métrologie fiable

- Études R&R, biais, linéarité.
- Critères d'acceptation et routines de vérification.

SPC et performance des procédés

- Choix et lecture des cartes de contrôle.
- Détection des dérives et analyses de capacité.

Audits internes et 8D

- Programme d'audit, qualification des auditeurs et rédaction d'écarts.
- Animation de la résolution de problèmes (8D) et actions correctives.