

Fiche Technique:Formation mécanique industrielle au Sénégal

Objectifs de la formation

- Diagnostiquer rapidement et fiablement les défaillances.
- Intervenir en sécurité : identifier les risques et appliquer la consignation.
- Lire et exploiter plans, coupes et tolérances mécaniques.
- Analyser la cinématique (transmissions, mouvements, vibrations) pour anticiper l'usure.
- Effectuer des réglages de précision : alignement, tensionnement, jeux, couples, lubrification.
- Piloter l'amélioration continue et la traçabilité (AMDEC, 5S, indicateurs).

Parcours contextualisé aux équipements rencontrés au Sénégal. Évaluation continue et finale, avec livrables opérationnels (check-lists, procédures, protocoles, plans d'action).

Population cible

- Opérateurs de production et agents terrain.
- Techniciens de maintenance, préparateurs et méthodes.
- Superviseurs et responsables/chefs d'atelier, directions techniques.
- Ingénierie, méthodes et amélioration continue.
- Responsables HSE et Qualité.
- Entreprises industrielles, logistique, énergie, agro-industrie, BTP, transport, secteur public; maintenance sous contrat; contextes multisites.

Durée de la formation

Élément	Détails
Durée	4 à 6 jours en format intensif, ou parcours étalé selon contraintes de production.
Modalités	Présentiel, classes virtuelles, intra-entreprise sur site; possible alternance visioconférence + ateliers pratiques.
Effectif & accompagnement	8 à 12 participants par cohorte; coaching entre sessions, missions sur vos équipements, retours d'expérience guidés.

Programme de la formation

Parcours progressif : fondamentaux, diagnostic, interventions sécurisées, réglages de précision et amélioration continue.

Synthèse des modules

Module	Objectif principal	Durée
Fondamentaux mécaniques	Terminologie, matériaux, organes, sécurité	1,5 jour
Lecture de plans et tolérances	Plans, coupes, cotation fonctionnelle	1 jour
Cinématique et comportements	Transmission, mouvement, vibrations	1 jour
Méthodologie d'intervention	Diagnostic, consignation, outillage	1,5 jour
Réglages et fiabilisation	Alignement, tensionnement, lubrification	1 jour
Amélioration continue	AMDEC, 5S, indicateurs de maintenance	0,5 jour

NEW LEARNING - newlearning.ma - info@newlearning.ma