

Fiche Technique:Formation mécanique industrielle à Tanger

Objectifs de la formation

Compétences immédiatement mobilisables sur lignes de production et sites de maintenance.

- Diagnostiquer une défaillance avec une méthodologie claire (symptômes, mesures, validation).
- Intervenir en sécurité: consignation, démontage/remontage, contrôle de conformité.
- Lire et exploiter plans, schémas et nomenclatures pour préparer et documenter.
- Régler les paramètres critiques: alignement, tension, couple de serrage, jeux, lubrification.
- Déployer 5S, TPM, AMDEC; suivre MTBF, MTTR, TRS pour fiabilité et performance.
- Réduire pannes répétitives, délais de redémarrage et rejets qualité.

Focus résultats: sécurité renforcée, disponibilité accrue des équipements, productivité en hausse.

Population cible

- Techniciens et agents de maintenance mécanique.
- Opérateurs de production et de conditionnement.
- Responsables d'atelier, de site, managers d'exploitation.
- Méthodistes, ingénieurs fiabilité, responsables HSE.
- Équipes BTP, énergie, logistique et transport; sociétés de maintenance.

Durée de la formation

Formats: courts intensifs ou certifiants. Inter-entreprises à Tanger, intra sur site, blended (présentiel + distanciel). Diagnostic initial et plan d'actions final; évaluations formatives.

Public	Format	Durée	Modalités
Techniciens maintenance	Parcours pratique renforcé	3–5 jours	Intra sur site + ateliers
Opérateurs de production	Initiation opérationnelle	2–3 jours	Inter à Tanger ou intra
Managers d'atelier / méthodes	Certifiant avec projets	5–8 jours	Blended (présentiel + classe virtuelle)
Équipes BTP / Logistique	Modules ciblés	1–2 jours / module	Intra + coaching terrain

Programme de la formation

Cursus modulaire adapté aux réalités industrielles de Tanger. Alternance théorie opérationnelle et mises en pratique sur bancs didactiques et cas d'étude.

Fondamentaux mécaniques et sécurité d'intervention

- Bases de mécanique, cinématique; composants: paliers, roulements, transmissions, courroies/chaînes.
- Consignation, hiérarchisation des risques, vérifications préalables.

Diagnostic, méthodologie et réglages critiques

- Démarche structurée: symptômes, mesures (jeu, alignement, couple, vibrations de base), plan d'action.
- Réglages essentiels: tensionnement, alignement, serrage contrôlé, lubrification raisonnée.

Fiabilité, amélioration continue et documentation

- Outils: 5 pourquoi, Ishikawa, AMDEC; routines TPM et 5S.
- Standardisation fiches/check-lists; suivi MTBF, MTTR, TRS pour gains OEE et sécurité.

Cas d'application: convoyeurs, réducteurs, pompes, compresseurs, presses, lignes d'assemblage, machines-outils, équipements BTP.