

Fiche Technique:Formation mécanique industrielle à Casablanca

Objectifs de la formation

Compétences opérationnelles pour diagnostiquer, intervenir et fiabiliser les systèmes mécaniques sur sites de production et de maintenance à Casablanca.

- Diagnostiquer les pannes mécaniques de manière structurée (alignements, jeux, usures, lubrification, capteurs).
- Réaliser des interventions préventives et correctives en sécurité, avec traçabilité et conformité documentaire.
- Lire et exploiter plans et schémas pour préparer et fiabiliser les opérations.
- Régler et remettre en ligne transmissions, roulements et étanchéités selon les tolérances.
- Contribuer à l'amélioration continue: REX, 5S mécaniques, standardisation et plans de progrès.

Résultats terrain visés: diminution du MTTR, hausse du taux de disponibilité, réduction des incidents de sécurité, standardisation des modes opératoires.

Population cible

- Techniciens et agents de maintenance souhaitant gagner en autonomie de diagnostic.
- Chefs d'équipe BTP et responsables d'atelier voulant standardiser les bonnes pratiques.
- Responsables maintenance, HSE et production visant la fiabilité et la réduction du coût global de possession.
- Ingénieurs méthodes et amélioration continue pour structurer l'analyse des défaillances et optimiser les réglages.
- Débutants en atelier et profils en reconversion vers la mécanique industrielle.
- Organisations à Casablanca: production, maintenance externalisée, logistique, BTP, énergie, agro-industrie, transport, secteur public.

Durée de la formation

Formats courts et modulables, alignés avec vos impératifs de production.

Format	Rythme / Durée	Finalité
Sessions consécutives	2 à 5 jours	Mise à niveau rapide
Parcours étalé	1 jour par semaine	Assimilation progressive
Format intensif en atelier	Intensif	Mise en œuvre rapide sur vos équipements

- Présentiel à Casablanca: ateliers pratiques, manipulations, études de cas.

- Distanciel (théorie): classes virtuelles, supports numériques, quiz.
- Intra-entreprise: personnalisation sur vos machines critiques.

Programme de la formation

Cas réels et exercices issus des environnements industrie, logistique, BTP, énergie, transport et agro-industrie à Casablanca.

Fondamentaux mécaniques

- Forces, moments, matériaux, états de surface; analyse d'usures. Durée indicative: 1 jour.

Lecture de plans

- Symboles, tolérances, vues/coupes; préparation d'intervention. Durée indicative: 1 jour.

Transmissions et roulements

- Alignement, tension, lubrification; réglages et contrôles. Durée indicative: 1 à 2 jours.

Étanchéités et pompes

- Types de joints, causes de fuites; remplacement et test d'étanchéité. Durée indicative: 1 jour.

Méthodologie d'intervention

- OT, LOTO, check-lists, consignation; intervention en sécurité. Durée indicative: 1 jour.

Diagnostic avancé

- Vibrations, thermographie, jeu axial; analyse d'un cas multi-symptômes. Durée indicative: 1 à 2 jours.

Amélioration continue

- 5S, REX, standardisation, TPM; cartographie des pertes et plan d'actions. Durée indicative: 1 jour.