

# Fiche Technique:Formation mécanique industrielle à Abidjan

## Objectifs de la formation

- Renforcer la sécurité des interventions: consignation, LOTO, EPI, procédures.
- Accélérer la recherche de causes racines (RCA) et les décisions correctives.
- Améliorer la disponibilité: réglages, alignements, lubrification raisonnée.
- Élever l'exigence en métrologie, lecture de plans et tolérances.
- Instaurer une culture de fiabilité, d'anticipation et de traçabilité.

Évaluations par mises en situation, exercices et indicateurs de progression (TRS/MTBF/MTTR, incidents évités).

## Population cible

- Responsables maintenance, chefs d'atelier/site, contremaîtres.
- Techniciens de maintenance et opérateurs promus à la maintenance.
- Ingénieurs méthodes/fiabilité, coordinateurs HSE.
- Acheteurs techniques et chargés d'affaires (spécifications, tolérances, réception).
- Entreprises: industrie, maintenance, logistique, construction, énergie; aussi BTP, transport, agro, services, secteur public.

## Durée de la formation

Modalités et rythmes au choix, adaptés aux contraintes d'exploitation.

| Modalité                    | Durée                      | Rythme             |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------|
| Présentiel sur site (intra) | 2 à 5 jours                | Journées complètes |
| Inter-entreprises           | 3 jours                    | Intensif           |
| Classe virtuelle            | 6 à 12 × 1h30              | Rythme flexible    |
| Blended (mixte)             | 2 jours + modules en ligne | Hybridé            |

Supports fournis: check-lists, fiches réflexes, grilles de diagnostic, gabarits de rapports. Possibilité d'accompagnement post-formation sur site.

## Programme de la formation

## **Fondamentaux mécaniques et sécurité opérationnelle**

- Principes mécaniques, efforts, cinématiques, matériaux.
- Consignation, analyses de risques, modes opératoires.

## **Machines tournantes, transmissions et lubrification**

- Sélection/pose de roulements, alignements, pignons, courroies.
- Symptômes (vibrations, échauffements) et outillage adapté.

## **Métrologie, tolérances et lecture de plans**

- Mesure des jeux, tolérances géométriques, états de surface.
- Contrôles de réception et documentation des écarts.

## **Hydraulique et pneumatique d'atelier**

- Schémas, composants, diagnostics (fuites, pertes de charge, surchauffes).
- Prévention des pannes récurrentes et fiabilisation.

## **Méthodologie d'intervention, RCA et amélioration continue**

- Standardisation, 5S, AMDEC, retours d'expérience.
- Structuration des gammes et capitalisation des incidents.

## **Qualité, conformité, documentation et traçabilité**

- Comptes rendus, historiques d'équipements, traçabilité des pièces.
- Preuves exploitables pour audits et optimisation maintenance.